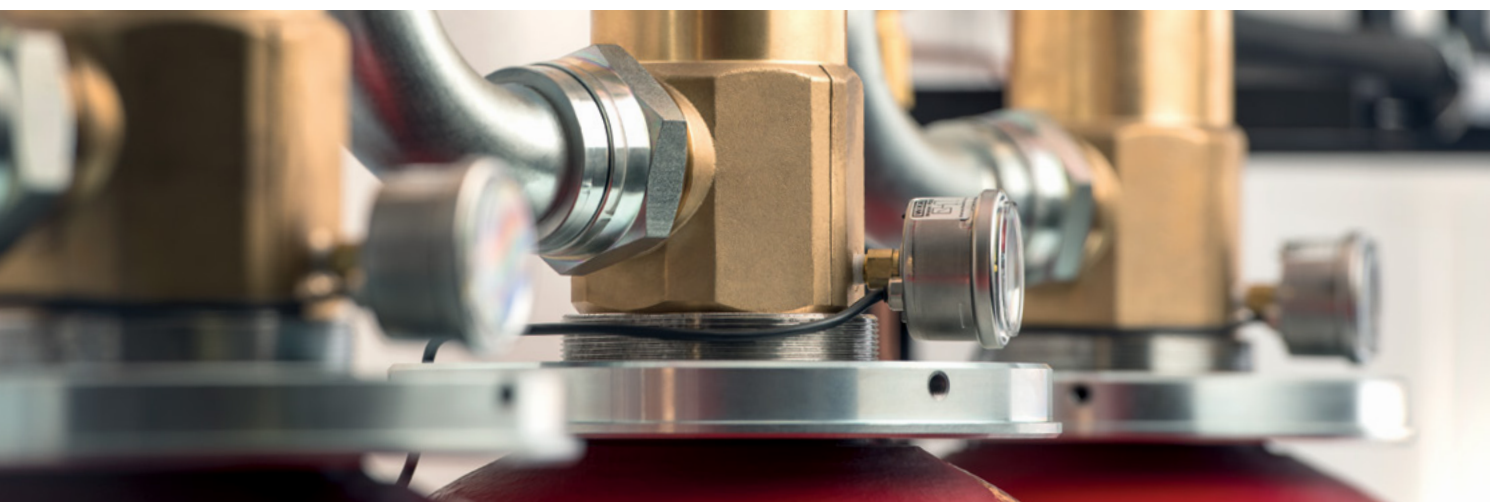


# SAPPHIRE® PLUS 70 Bar

## Clean Agent

### Sistema di spegnimento incendi



#### Il vantaggio del sistema 70 bar

- Densità di riempimento superiori
- Minore ingombro, riduzione dei costi di installazione e dei tempi di manutenzione
- Ampio range di temperature da -18°C a 65°C
- Valvole di smistamento e tubazioni estese
- Dimensioni dei tubi ottimizzate
- Facile retrofit in impianti ad halocarbon
- Interruttore di posizione integrato nell'attuatore elettrico

#### Notevole miglioramento delle prestazioni

Il sistema SAPHIRE, una collaudata tecnologia "clean agent" con pressioni nominali della bombola a 25 e 42 bar, diventa SAPHIRE PLUS, dove "PLUS" indica la capacità dei 70 bar.

#### Una pressione maggiore per una elevata flessibilità

Il sistema SAPHIRE PLUS utilizza l'agente FK-5-1-12 a 70 bar (1015 psi), contribuendo a ridurre l'occupazione di spazio, i tempi di installazione e manutenzione, grazie a densità di riempimento superiori, fino a 1,4 kg/l. La pressione più elevata permette inoltre di collocare le bombole a maggiore distanza dallo spazio protetto e di introdurre più facilmente valvole di smistamento per ampliare la protezione con un'unica batteria di bombole. È inoltre possibile impiegare tubi di dimensioni inferiori per migliorare l'economia dell'impianto e rendere la progettazione più flessibile.

Il sistema SAPHIRE ha dimostrato ottimi risultati nella protezione delle persone, dell'ambiente e dei beni di valore. Ogni sistema è progettato in modo specifico per sopprimere velocemente gli incendi, rendendo superflua la pulizia dell'agente e riducendo al minimo i tempi di fermo richiesti da altri tipi di agenti.

Il sistema SAPHIRE ha dimostrato ottimi risultati nella protezione delle persone, dell'ambiente e dei beni di valore.

## Una tecnologia sostenibile per gli spazi occupati

L'agente FK-5-1-12 offre un ampio margine di sicurezza poiché viene usato a concentrazioni intorno al 4,5-5,9% per volume, ben al di sotto della concentrazione massima del 10% prevista per un'esposizione sicura. L'agente ha un potenziale di distruzione dell'ozono (ODP) pari a zero, una vita media in atmosfera da tre a cinque giorni e un potenziale di riscaldamento globale pari a 1.

## Soppressione rapida per ridurre i tempi di fermo

I sistemi SAPPHIRE intervengono rapidamente, erogando l'agente entro 6-10 secondi e sopprimendo l'incendio prima che abbia la possibilità di propagarsi. In particolare, l'alta velocità di soppressione si traduce in minori danni allo spazio protetto, minori costi di ripristino e tempi di fermo ridotti.

### Caratteristiche specifiche del sistema

- Certificazione UL
- Omologazione FM
- Saturazione completa delle aree a rischio
- Nessun danno ai beni di valore
- Protezione dell'ambiente e delle persone
- Efficacia su incendi di classe A, B e C
- Contenitori DOT/TPED

### Applicazioni del sistema di spegnimento incendi SAPPHIRE PLUS con Clean Agent

- Controllo del traffico aereo
- Data center
- Sale interruttori
- Siti storici
- Sale macchine
- Centri medici
- Impianti del settore Oil & Gas

## Un sistema antincendio rivoluzionario

### Capacità di rivelazione e controllo all'avanguardia

La rivelazione automatica di uno o più rischi è basata su centrali convenzionali o indirizzabili con rivelatori di fumo, calore e fiamma ad alta sensibilità. Quando viene rilevato un incendio, il sistema emette un allarme acustico, chiude le porte, arresta le apparecchiature e attiva il sistema di soppressione SAPPHIRE. Il sistema è anche dotato di stazioni di allarme manuali.

In particolare, l'alta velocità di soppressione si traduce in minori danni allo spazio protetto, minori costi di ripristino e tempi di fermo ridotti.



## Una soluzione antincendio avanzata

Il brand copre un'ampia gamma di soluzioni antincendio di alta qualità. La nostra rete capillare di distributori autorizzati si avvale di professionisti preparati direttamente dalla fabbrica e in grado di servire i clienti in qualunque regione del mondo.

## Dedicati alla protezione

Assistenza clienti personalizzata. Ampia gamma di prodotti. Eccellenza nella progettazione. Brand affidabili e collaudati. Oltre a tutto ciò, Johnson Controls si dedica con grande passione alla protezione. È questo che ci spinge a creare soluzioni volte a salvaguardare ciò che conta di più: persone, risorse e attività.

Visitate [www.johnsoncontrols.com](http://www.johnsoncontrols.com) per ulteriori informazioni e seguite [@JohnsonControls](https://www.instagram.com/JohnsonControls) sulle piattaforme social.