

Datacenters

Extinction du feu efficace pour les datacenters



Défi

Protection des informations commerciales stratégiques, de la continuité des activités et des personnes.

Solution

Systèmes SAPPHIRE à 25 ou 70 bar.

Cas d'utilisation

Protection des espaces confinés avec une détection précoce et une activation rapide du système SAPPHIRE, pour protéger l'entreprise et les personnes avec un impact environnemental minimal.

Le risque d'incendie dans les datacenters est important.

Une solution de protection incendie robuste et fiable est nécessaire pour protéger les équipements coûteux et les données très précieuses. Les systèmes électroniques ne peuvent être arrêtés dans une situation d'urgence et le nettoyage des agents n'est pas une option dans un environnement à haut risque tel qu'un centre de données. Une protection incendie efficace peut également permettre aux entreprises d'éviter des pertes énormes résultant d'un arrêt des activités. L'utilisation de solutions à base d'eau risquerait de provoquer des dommages irréparables au niveau des serveurs et une perte irrémédiable de données, ce qui signifie que des semaines voire des mois pourraient s'avérer nécessaires avant que l'installation ne redevienne pleinement opérationnelle. La solution idéale est un système d'extinction du feu qui éteint un feu de façon rapide et sûre tout en protégeant les vies, les données et les équipements.

Le système SAPPHIRE met en œuvre un agent propre et écologique, avec un potentiel nul d'appauvrissement de la couche d'ozone (PAO) et un potentiel de réchauffement planétaire (PRP) négligeable. Il utilise le FK-5-1-12, un liquide transparent inodore qui est déchargé à l'état gazeux et absorbe la chaleur pour éliminer rapidement le feu. Cela résulte en une réduction des dommages au niveau des équipements électroniques, ce qui favorise une période de récupération bien plus courte et, par conséquent, un arrêt des activités réduit. Le système SAPPHIRE ne présente aucun risque en cas d'utilisation dans des zones occupées ; il protège les occupants et assure la continuité des activités et une protection efficace des équipements dans les datacenters.

Le système SAPPHIRE PLUS à 70 bar offre une grande flexibilité en terme d'agencement, car les systèmes à haute pression permettent le placement des bouteilles à une distance éloignée de la zone à risque, avec l'option supplémentaire d'utilisation de vannes directionnelles pour protéger des zones multiples avec un seul groupe de bouteilles. Parmi les avantages supplémentaires associés à l'utilisation d'un système haute pression figurent notamment la possibilité de réduction de la taille de la tuyauterie, ce qui, combiné à la possibilité de conception d'un système autour de vannes directionnelles, permet d'utiliser l'espace souvent limité à des fins plus intéressantes pour l'entreprise.

Les systèmes SAPPHIRE à 25 bar et SAPPHIRE PLUS à 70 bar sont certifiés UL-FM. Les systèmes peuvent être conçus de façon à satisfaire les exigences des normes EN 15004, ISO 14520 et NFPA 2001, et les composants sont conformes à la norme EN 12094 pour assurer l'obtention d'un système d'extinction du feu de qualité optimale.